



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



MIXER

Mixing the cotton is necessary for eliminating differences between bales and obtaining a uniform thread quality. The choice of mixer depends on the design of the blending facility, the amount of flexibility wanted from the facility, the expected production capacity, and finally on the control mechanism of the facility. In designs requiring high production capacities, and which are to be divided into several combing lines, it is necessary to use mixers with high storage capacity. In facilities with medium to low production capacities and with undivided combing lines working with constant material flow, mixer with likewise low capacity, or even small mixers placed one after the other. The chambers of the mixers are filled one after the other by a material transport motor, and equal amounts are taken out. Thus an ideal mix is obtained, both between the bales, and through time. A good mix obtained at the start of thread production has a special importance for the processes of thread production, weaving, and even finishing. Even when we don't consider the blend disparities between bales of different origins, the differences in the maturity, color, length and thickness of the fiber cause differences in the strength, smoothness, dye absorbency, and the operation of the facility.

MİKSER

Pamuk yada sentetik elyafın karışması, balyalar arasındaki farklılıkları gidermek ve homojen bir iplik kalitesine erişmek için zorunludur. Seçilecek karıştırıcının tipi, tamamen kurulu harman hallaç tesisinin tasarımına, tesiste aranan esneklik taleplerine, beklenen üretim miktarına ve nihayet tesisin kumanda prensibine bağlıdır. BALKAN MİKSER makinaları 6 - 8 ve 10 kamaralı olarak imal edilebilmektedir.

Hem yüksek üretim gerektiren ve hem de birkaç tarak hattına bölünmüş tasarımlarda yüksek hacimli depolama kapasitelerine sahip karıştırıcılar kullanmak şarttır. Orta ve düşük düzeyde üretimle çalışan ve tarak hatlarına bölünmemiş, kesintisiz materyal akışı ile çalışan tesislere konulacak mikserler, aynı oranda düşük hacimli olabileceği gibi birbiri ardına yerleştirilmiş küçük mikserlerden de oluşabilir. Mikserin kamaraları materyal sevk fanı ve basınç kontrolü ile çalışan klepe sistemi vasıtasıyla birbiri ardına doldurulur ve kamaraların altından eşit miktarlarda açıcılar vasıtasıyla çekilir. Böylece hem balyalar arasında ve hem de zaman birimi içinde ideal bir karışım sağlanmış olur.

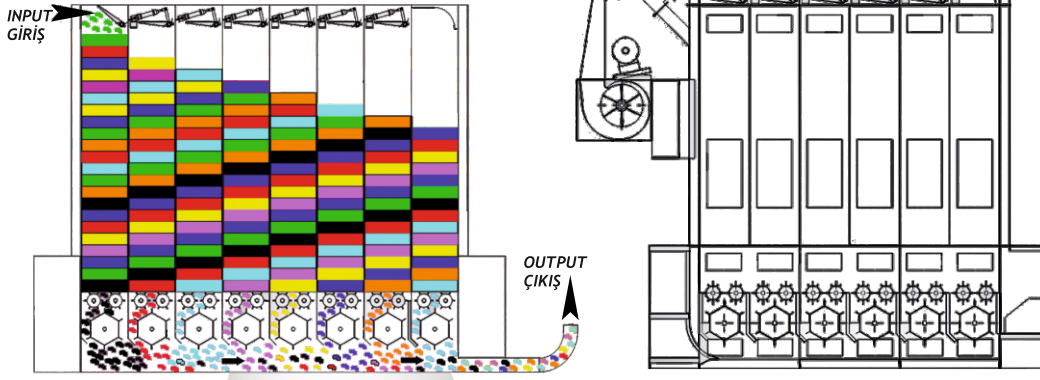
İplik imalatının başlangıcında yapılan iyi bir harmanlama, bundan sonraki iplik üretimi, dokuma ve hatta finishing işlemleri için özel bir önem taşır.

Değişik orijinlerden gelen, balyalar arasındaki harman uyumsuzluğunu hiç düşünmesek bile, elyaf olgunluğu, renk, boy ve mikroner farklılıkları, iplik mukavemeti, düzgünlük, boya emme özelliği ve işletme çalışma şartlarında değişiklikler yaratmaktadır.



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

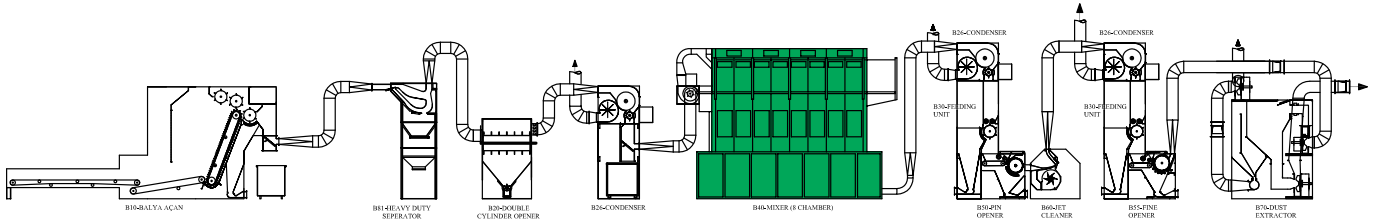
B40



Specifications Of The Machine / Makinenin Teknik Özellikleri

Machine Makine	B40 MIXER Mikser			
Chambers Kamara Sayısı	6	8	10	
Working Width Çalışma Genişliği	1200-1400	1200-1400	1200-1400	mm
Total Width Toplam Genişlik	1860/2060	1860/2060	1860/2060	mm
Total Length Toplam Uzunluk	4000	5000	6000	mm
Total Height Toplam Yükseklik	4000	4000	4000	mm
Installed Power Kurulu Güç	10,6	15,6	17,2	kW
Capacity Kapasite	300/400	400/535	500/670	kg/h
Net Weight Net Ağırlık	5400/6000	7000/7700	9000/9600	kg

COTTON CLEANING, BLOWROOM MACHINERY



BALKAN TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ASTİM Org. San. Böl. 5. Cad. No: 1 Efeler / Aydın / TÜRKİYE

+90 256 231 04 64

+90 256 231 04 68

info@balkan.com.tr

www.balkan.com.tr



"Bu katalogta yer alan görseller tanıtım amaçlı hazırlanmış olup, BALKAN, teknik gereklilikler dahilinde her türlü değişikliği yapma hakkına sahiptir. Resimler temsili olup bağlayıcı nitelik taşımamaktadır. "The images in this catalogue are just for promotion and BALKAN reserves its rights to make all kinds of changes within the technical requirement. Pictures are for representation purposes, they do not have binding functions."